

Protección en ambientes industriales y costeros o de agresividad alta C4

SISTEMAS PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

Sistema de protección y decoración del hierro y del acero de altas prestaciones para ambientes con agresividad alta-C4

 **Revetón**

Protección en ambientes industriales y costeros o de agresividad alta

C4

Sistema de protección y decoración del hierro y del acero de altas prestaciones para ambientes con agresividad alta-C4.

APLICACIONES:

Para proteger superficies metálicas en exterior como maquinaria, estructuras, grúas en áreas industriales o marinas.



PROPIEDADES:

- **Excelente resistencia de brillo y color.**
- **Excelente resistencia a ambientes marinos.**
- **Muy buena protección contra la corrosión** con pigmentos anticorrosivos y sistemas de 2 componentes
- **Buena resistencia física:** dureza y abrasión.
- Sistemas de **aplicación a pistola y rodillo.**
- **Resistencia a la intemperie** por su efecto barrera y resistencia a los rayos UV.

Fases del sistema

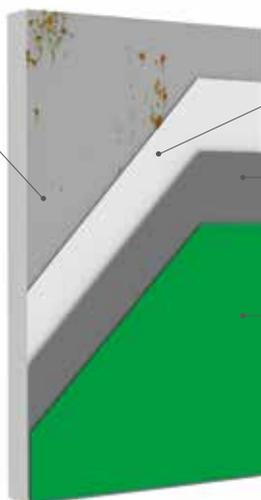
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Presencia de óxido.
- Suciedad y biodeterioro.
- Adherencia del revestimiento actual (pintura). Caleo superficial (pintura).
- Revisión de esquinas, bordes y soldaduras.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de óxido:
 - ↳ **Lijado manual o mecánico con cepillo de púas o lija de grano duro.** Grado St2, St3 o chorreado del metal grado Sa2 1/2
- Eliminación de pintura mal adherida:
 - ↳ **Con lija o decapado.**
- Limpieza y desengrasado de la superficie:
 - ↳ **Con agua y jabón o disolvente.**
- Secado:
 - ↳ **Preferiblemente secar con papel absorbente.**



3. IMPRIMACIÓN:

- Aplicar una mano de Imprimación
 - ↳ **Epoxi Fosfato de Zinc**

4. CAPA INTERMEDIA:

- Aplicar 1 mano
 - ↳ **Esmalte Epoxi 60% Sólidos**

5. ACABADOS:

- Aplicar 2 manos de esmalte para conseguir al menos 180 micras secas en total.
 - ↳ **Esmalte Poliuretano Brillante**
 - ↳ **Esmalte Epoxi Acabado Brillante**

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	CONSUMO MÍNIMO	CATEGORÍA DEL SISTEMA
7060 IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC 	Imprimación Epoxi de 2 componentes con pigmentos anticorrosivos. Repintable con todo tipo de productos de 2 componentes.	 EXCELENTE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA  ADHERENCIA  BUENA RESISTENCIA MECÁNICA	ROJO ÓXIDO GRIS BLANCO - LISO MATE	9-11 m ² /L y capa.	C4 ALTA
7180 EPOXI 60% SÓLIDOS 	Esmalte Epoxi de 2 componentes de alto espesor. Capa intermedia en sistemas de protección anticorrosiva grados C4.	 BUENA RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA  RESISTENCIA A LA INMERSIÓN AGUA DULCE Y SALADA	GRIS - LISO SATINADO	2,5-4,2 m ² /L y capa.	C4 ALTA
7210 POLIURETANO BRILLANTE 	Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior.	 RESISTENCIA DE BRILLO Y COLOR  RESISTENCIA A AMBIENTES MARINOS  BUENA RESISTENCIA MECÁNICA	BLANCO/BASE BL COLORBOX INDUSTRIA	12-14 m ² /L y capa.	C4 ALTA
7160 EPOXI ACABADO BRILLANTE 	Esmalte Epoxi de acabado brillante de 2 componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Solo uso interior.	 BUENA RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA	BLANCO/BASE BL COLORBOX INDUSTRIA	6-8 m ² /L y capa.	C4 ALTA